

Schweißzertifikat

0672-CPR-00442

Hersteller	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 3 DE 73054 Eisingen/Fils	
Maßgebende Betriebsstätten	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 3 73054 Eisingen/Fils	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 11 73054 Eisingen/Fils
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2011-10	
Ausführungs-klasse	bis EXC3 nach EN 1090-2:2011-10	
Schweißprozess(e) Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (vMAG) vollmechanisiert 136 - Metall-Aktivgasschw. mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
Grundwerkstoff(e) (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIBt-Zulassung Z-30.3-6 (Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 in FKL S235)	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Greiner, Matthias SFI / EWE	
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Wahl, Alexander SFI / EWE	Molitor, Christoph IWE
Bemerkung	-	
Gültigkeitsbeginn	07.02.2013	
Nächste Überwachung	22.01.2020	
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.	
Ausstellungsort/-datum	Stuttgart / 15.03.2018	
Zertifizierungsstelle	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)	




Dr.-Ing. D. Lotze
Leiter der Zertifizierungsstelle

