

# Schweißzertifikat

## 0672-CPR-00442

<b>Hersteller</b>	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 3 DE 73054 Eislungen/Fils	
<b>Maßgebende Betriebsstätten</b>	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 3 73054 Eislungen/Fils	Stahlbau Nägele GmbH Gutenbergstraße 11 73054 Eislungen/Fils
<b>Technische Spezifikation</b>	EN 1090-2:2018	
<b>Ausführungsklasse</b>	bis EXC3 nach EN 1090-2:2018	
<b>Schweißprozess(e)</b> Referenznummer nach DIN EN ISO 4063	111 - Lichtbogenhandschweißen (E) 135 - Metall-Aktivgasschweißen (MAG) 136 - Metall-Aktivgasschw. mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode 138 - Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas	
<b>Grundwerkstoff(e)</b> (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2 Nichtrostende Stähle nach DIN EN 10088 / DIBt-Zulassung Z-30.3-6 (Werk.-Nr. 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 in FKL S235)	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Greiner, Matthias SFI / EWE	
<b>Vertreter</b> (Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Wahl, Alexander SFI / EWE	Molitor, Christoph IWE
<b>Bemerkung</b>	-	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	07.02.2013	
<b>Nächste Überwachung</b>	11.12.2022	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	Dieses Zertifikat gilt in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle EN 1090-1 für das angegebene Herstellerwerk.	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Stuttgart / 13.01.2020	
<b>Zertifizierungsstelle</b>	MPA Universität Stuttgart (Otto-Graf-Institut)	



Dipl.-Ing. S. Keller

Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle

